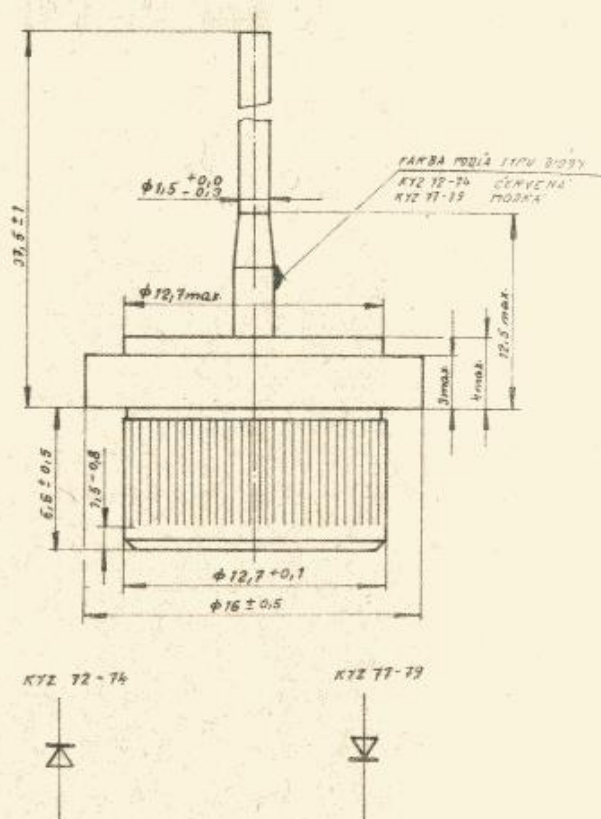
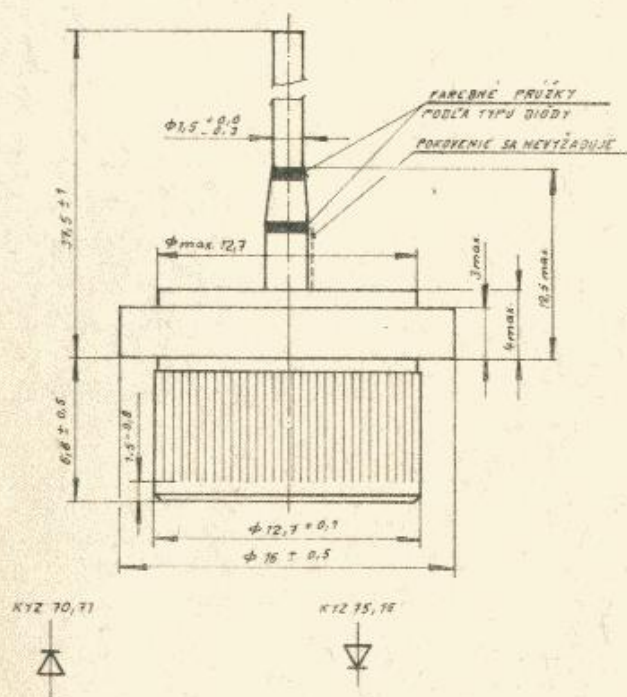


KYZ 70—KYZ 79 ALTERNÁTOROVÉ DIODY S DRÁTOVÝM VÝVODEM

ДИОД ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С ПРОВОЛОЧНЫМ ВЫВОДОМ • ALTERNATOR DIODE WITH WIRE OUTLET
• ALTERNATOR DIODE MIT DRAHTAUSFÜHRUNG

Difúzne kremíkové diódy KYZ 70 až KYZ 79 sa používajú na usmerňovanie striedavých prúdov do 20 A.

Puzdro kovové so sklenenou priechodkou a drôtovým axiálnym vývodom.



Počet prúžkov a farba je podľa tabuľky:

| Typa diódy | Počet prúžkov | Farba prúžkov |
|------------|---------------|---------------|
| KYZ 70 | 1 | červená |
| KYZ 71 | 2 | červená |
| KYZ 75 | 1 | modrá |
| KYZ 76 | 2 | modrá |

Směrnice pre použitie:

- Drôtový vývod môže byť v jednom mieste ohýbaný iba jedenkrát cez zaoblenie o polomere min. 3 mm a v minimálnej vzdialenosti 10 mm od priechodky.
- Drôtový vývod môže byť ohýbaný na skrut z nulovej polohy o 30° a späť do východzej polohy vo vzdialenosti min. 10 mm od priechodky.
- Minimálna vzdialenosť spájkovania vývodu od sklenenej priechodky je 12 mm. Doba spájkovania max. 4 s pri teplote hrotu spájkovačky max. 350 °C.
- Po zalisovaní diódy do chladiča musí byť tepelný odpor medzi puzdrom a chladičom $R_{thcr} \leq 0,5 \text{ K/W}$.
- Lisovací tlak musí pôsobiť v smere hlavnej osi diódy a to rovnomerne na medzikružie medzi kótami $\varnothing 12,7$ a $\varnothing 16 \pm 0,5$.

Medzné hodnoty:

| Parameter | Znak | Jedn. | Hodnoty | | | | |
|---|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | KYZ 70 KYZ 75 | KYZ 71 KYZ 76 | KYZ 72 KYZ 77 | KYZ 73 KYZ 78 | KYZ 74 KYZ 79 |
| Opakovateľné špičkové záverné napätie ($f \geq 20$ Hz) | U_{RRM} | V | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 |
| Neopakovateľné špičkové záverné napätie ($t \leq 10$ ms) | U_{RSM} | V | 60 | 120 | 240 | 360 | 480 |
| Max. stredný usmernený prúd (uhol otvorenia 180° , R , L – záťaž) | I_{FAV} | A | 20 | | | | |
| Neopakovateľný špičkový priepustný prúd ($t \leq 10$ ms) | I_{FSM} | A | 140 | | | | |
| Max. stratový výkon | P_{tot} | W | 24 | | | | |
| Max. teplota prechodu | ϑ_j | $^\circ\text{C}$ | +155 | | | | |
| Rozsah pracovných teplôt | ϑ_a | $^\circ\text{C}$ | -55 ÷ 155 | | | | |
| Max. zalisovací tlak | | N | 7 000 | | | | |

Menovité hodnoty:

| Parameter | Znak | Jedn. | Hodnoty | | | | |
|---|-------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | KYZ 70 KYZ 75 | KYZ 71 KYZ 76 | KYZ 72 KYZ 77 | KYZ 73 KYZ 78 | KYZ 74 KYZ 79 |
| Záverny prúd ($U_R(V)$ podľa typu) | I_R | μA | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 |
| Priepustné napätie ($I_F = 20$ A) ¹⁾ | U_F | V | ≤ 100 | | | | |
| | | | $\leq 1,1$ | | | | |

¹⁾ Merat impulzne.

Informatívne hodnoty:

| Parameter | Znak | Jedn. | Hodnota |
|--|------------|--------------------|---------|
| Max. stredný usmernený prúd (bez chladenia do $\vartheta_a = 40$ $^\circ\text{C}$) | I_{FAV} | A | 4 |
| Vnútorý tepelný odpor | R_{thjc} | $^\circ\text{K/W}$ | 1,5 |
| Min. vylisovací tlak | | N | 785 |